

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке пружин клапанов, располагайте пружины так, чтобы амортизирующий конец пружины (часть с витками положенными вплотную) был направлен в сторону цилиндра.

Используя тарелку клапанной пружины, сожмите пружины и вставьте разрезные шпонки в паз в верхнем конце стержня клапана. Медленно ослабьте давление на тарелку пружины, чтобы верхнее седло пружины застопорилось за шпонки.

ж. Сборка цилиндра и составных частей. Поверните коленчатый вал так, чтобы шатун собираемого цилиндра оказался в положении верхней мертвой точки, что соответствует положению при обоих закрытых клапанах.

(1) Установите каждый плунжерный узел в корпус соответствующего гидравлического толкателя и установите сухарь на верхней части плунжерного узла.

(2) Соберите поршень с поршневыми кольцами таким образом, чтобы номер цилиндра, выбитый на приливе поршневого пальца, был направлен в сторону передней части двигателя. Поршневой палец должен устанавливаться от руки. Если установка поршневого пальца затруднена, осмотрите отверстие под поршневой палец на следы нагара или наличие заусенцев. При сборке обильно смазывайте маслом отверстие под поршневой палец и сам палец.

(3) Установите по одной заглушке с каждого конца поршневого пальца и наденьте новое резиновое уплотнительное кольцо на юбку поршня. Обильно смажьте маслом поверхности поршня, колец и внутреннюю поверхность цилиндра.

(4) Используя приспособление для сжатия поршневых колец, установите цилиндр над поршнем таким образом, чтобы впускное и выпускное отверстия оказались в нижней части двигателя. Надвиньте цилиндр полностью, подхватив приспособление, вытолкнутое цилиндром.